

1200/1255

Pasamanos

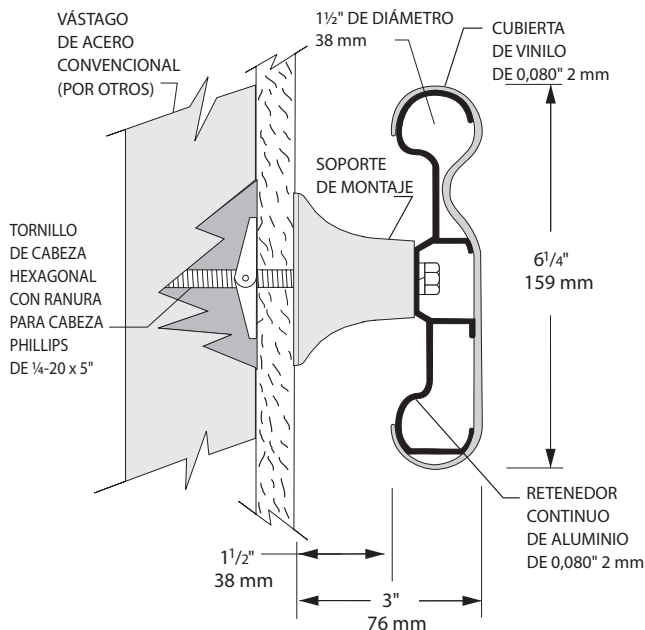


1200



Patente n.º 5.743.064

1255



- 6-1/4" (159 mm) de altura x 1-1/2" (38 mm) de diámetro de agarre, se extiende 3" (76 mm) desde la pared
- Montado en un retenedor continuo de aluminio sólido y de 0,080" (2 mm) de grosor
- Cubierta de vinilo rígido de 0,080" (2 mm) de grosor resistente a rayaduras y manchas
- Fácil instalación, limpieza y mantenimiento
- Aprobado en California por OSHPD para uso hospitalario
- Cumple con los criterios de ADA y ANSI
- Fabricado en longitudes estándar de 12' (3,66 m)
- Todos los sujetadores de montaje se incluyen con cada pedido
- Modelo 1255 - Banda de detalles de 2-1/2" (64 mm) de altura disponible en varios patrones y opciones de acabado.
- Cumple con las normas y los criterios más rigurosos de emisiones químicas según lo estipulado por el Instituto Medioambiental GREENGUARD
- Ha sido probado y cumple con los requisitos del Instituto Medioambiental GREENGUARD y del estado de California para productos de emisión baja, según las pruebas realizadas por Air Quality Sciences
- Ha sido probado y cumple con los niveles de emisiones químicas de GREENGUARD para niños y escuelas.



IPC.3424/REV.9

Pasamanos 1200/1255

Especificaciones sugeridas

PARTE 1 - GENERAL

1.01 RESUMEN

A. Sistemas de pasamanos para la seguridad de los peatones y la protección de las paredes.

1.02 LA SECCIÓN INCLUYE

A. Sistemas de pasamanos 1200/1255

1.03 REFERENCIAS

A. Instituto de Estándares Nacional Estadounidense (ANSI)

B. Sociedad Estadounidense para Pruebas y Materiales (ASTM)

C. Ley de Estadounidenses con Discapacidades (ADA)

D. Código Nacional de Construcción de Canadá (NBC)

E. Asociación Nacional de Protección contra Incendios de los EE. UU. (NFPA)

F. Oficina Estatal de Desarrollo y Planificación de la Salud de California (OSHPD)

G. Sociedad de Ingenieros Automotores (SAE)

H. Underwriters Laboratory (UL)

I. Underwriters Laboratory of Canada (ULC)

J. Código Uniforme de Construcción (UBC)

1.04 DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA

A. Requisitos de rendimiento: proporcionar sistemas de pasamanos que cumplan con los siguientes requisitos de las agencias regulatorias y el control de calidad de IPC Door and Wall Protection Systems, InPro Corporation.

1. Características de reacción al fuego: proporcionar pasamanos clasificados por UL que cumplan con la clasificación contra incendios Clase A de la NFPA. Las características de combustión de la superficie, determinadas por UL-723 (ASTM E-84), serán una propagación de llama de 10 y un desarrollo de humo de 350 - 450. Proporcionar pasamanos homologados por ULC (Canadá) que cumplan con los requisitos del Código Nacional de Construcción de Canadá 2010, Subsección 3.1.13. Las características de combustión de la superficie, determinadas por CAN/ULC-S102.2, serán una propagación de llama de 15 y un desarrollo de humo de 35.

2. Autoextinguible: proporcionar pasamanos con una clasificación CC1, examinados de acuerdo con los procedimientos especificados en ASTM D-635-74, Método de ensayo estándar para la velocidad de combustión o extensión y tiempo de combustión de plásticos autoportantes en posición horizontal, como se indica en UBC 52-4-1988.

3. Resistencia al impacto: proporcionar materiales de perfil de vinilo rígido que tengan una resistencia al impacto de 30,2 pies-libra/pulgada de espesor, según las pruebas realizadas de acuerdo con los procedimientos especificados en ASTM D-256-90b, Resistencia al impacto de plásticos.

4. Resistencia química y a las manchas: proporcionar pasamanos que muestren resistencia a las manchas cuando se examinen de acuerdo con las disposiciones aplicables de la norma ASTM D-543.

5. Certificado de GREENGUARD: proporcionar material con certificación de GREENGUARD. Los perfiles deben cumplir con los requisitos de las normas de certificación de GREENGUARD para productos de emisión baja y la norma de GREENGUARD sobre la emisión de productos en entornos de niños y escuelas.

6. Resistencia a hongos y bacterias: proporcionar vinilo rígido que no admita el crecimiento de hongos ni bacterias según las pruebas realizadas de acuerdo con las normas ASTM G-21 y ASTM G-22.

7. Consistencia del color: proporcionar componentes que cumplan con la norma SAE J-1545 - (Delta E) y cuya diferencia de color no sea superior a 1,0 unidades utilizando los sistemas de escala de espacio de color CIE Lab, CIE CMC, CIE LCh, Hunter Lab o similares.

8. Cumplimiento del código: proporcionar pasamanos que cumplan con todos los requisitos de ANSI y ADA vigentes. En California, los pasamanos de IPC están aprobados por OSHPD para su uso en hospitales. Aprobación de OSHPD n.º R-0232.

1.05 PRESENTACIONES

A. Datos del producto: datos impresos del producto del fabricante para cada tipo de pasamanos especificado.

B. Esquemas de detalle: detalles de montaje con los sujetadores correspondientes para los sustratos específicos del proyecto.

C. Muestras: muestras de verificación de pasamanos, de 8" (203 mm) de largo, en perfiles de tamaño completo de cada tipo y color indicado.

D. Instrucciones de instalación del fabricante: instrucciones de instalación impresas para cada pasamanos.

1.06 ENTREGA, ALMACENAMIENTO Y MANIPULACIÓN

A. Entregar los materiales en la obra en el embalaje de fábrica sin abrir.

B. Inspeccionar los materiales en el momento de la entrega para asegurarse de que se hayan recibido los productos especificados.

C. Almacenar en el embalaje original en un lugar con clima controlado y alejado de la luz directa del sol.

1.07 CONDICIONES DEL PROYECTO

A. Requisitos ambientales: los productos deben instalarse en un ambiente interior de clima controlado.

1.08 GARANTÍA

A. Garantía limitada de por vida de IPC estándar por defectos de material y fabricación.

PARTE 2 - PRODUCTOS

2.01 FABRICANTE

A. Fabricante Autorizado: IPC Door and Wall Protection Systems, InPro Corporation, PO Box 406 Muskego, WI EE. UU. Teléfono: 800.222.5556, fax: 888.715.8407, www.inprocorp.com

B. Sustituciones: no se permiten.

C. Proporcionar todos los pasamanos y las protecciones de pared de un único fabricante.

2.02 UNIDADES FABRICADAS

A. Perfil del pasamanos

1. Pasamanos 1200, 6¹/₄" (159 mm) de altura x diámetro de agarre de 1¹/₂" (38 mm), se extiende 3" (76 mm) desde la pared.

2. Pasamanos 1255, 6¹/₄" (159 mm) de altura x diámetro de agarre de 1¹/₂" (38 mm), se extiende 3" (76 mm) desde la pared, con banda de acento de 2¹/₂" (64 mm).

3. Opciones: pasamanos curvo, especificar radio. Radio mínimo - 4 pies (1,22 m)

2.03 MATERIALES

A. Vinilo: las cubiertas a presión de 0,080" (2 mm) de espesor se extruirán a partir de cloruro de polivinilo no plastificado (uPVC) resistente a los productos químicos y a las manchas, con la adición de modificadores de impacto. No se agregarán plastificantes (los plastificantes pueden favorecer el crecimiento bacteriano). Cuando se utilicen bandas de acento, estas deberán ser de cloruro de polivinilo

(PVC).

B. Aluminio: el retenedor continuo de aluminio de 0,080" (2 mm) de espesor debe fabricarse de aluminio 6063-T5, con un acabado fresado.

2.04 COMPONENTES

A. Los retornos, las esquinas interiores, las esquinas exteriores y los soportes se fabricarán con termoplásticos moldeados por inyección.

B. Sujetadores: se suministrarán todos los accesorios de los sistemas de montaje adecuados para los sustratos indicados en los esquemas.

2.05 TERMINACIONES

A. Cubiertas de vinilo: el color del pasamanos será elegido por el arquitecto a partir de la selección de acabados de IPC.

B. Componentes moldeados: las esquinas interiores, exteriores, los retornos y los soportes deberán ser de un color y un patrón compatible con los pasamanos. La superficie deberá tener una textura de guijarros.

PARTE 3 - EJECUCIÓN

3.01 EXAMEN

A. Examine las áreas y las condiciones en las que se instalarán los sistemas de pasamanos.

1. Complete todas las operaciones de acabado, incluida la pintura, antes de comenzar la instalación de los materiales del sistema de pasamanos.

B. La superficie de la pared debe estar seca y libre de suciedad, grasa y pintura suelta.

3.02 PREPARACIÓN

A. General: antes de la instalación, limpie el sustrato para eliminar el polvo, los residuos y las partículas sueltas.

3.03 INSTALACIÓN

A. General: ubique el pasamanos como se indica en los esquemas de detalle aprobados para el sustrato apropiado y de acuerdo con las instrucciones de instalación de IPC. Instale el pasamanos a nivel y plomado a la altura indicada en los esquemas.

B. Instalación del pasamanos 1200/1255:

1. Corte el retenedor de aluminio con la longitud deseada, dejando 3¹/₄" (83 mm) para cada retorno, 1¹/₄" (6 mm) para cada esquina exterior y 4¹/₁₆" (119 mm) para cada esquina interior. Deje 1¹/₄" (6 mm) para cada esquina exterior de 135 grados y 2¹/₁₆" (52 mm) desde la esquina de la pared para cada esquina interior de 135 grados.

2. Fije los retornos, las esquinas interiores, las esquinas exteriores y los soportes al retenedor de aluminio. Se recomienda instalar los soportes a 4" (102 mm) de los extremos de un tramo. El espacio entre los soportes debe ser de un máximo de 32" (813 mm).

3. Monte el retenedor de aluminio en la pared utilizando los sujetadores suministrados. Nivele y fije el retenedor de aluminio a la pared.

4. Corte la cubierta de vinilo para que encaje entre los retornos o las esquinas. NOTA: Recorte todos los bordes de fábrica a escuadra antes de la instalación. Coloque la cubierta de vinilo en el retenedor de aluminio comenzando por la parte superior del retenedor y girando la cubierta de vinilo sobre la parte inferior del retenedor hasta que encaje en su lugar.

3.04 LIMPIEZA

A. Al finalizar la instalación, limpie las superficies de acuerdo con las instrucciones de limpieza y mantenimiento de IPC.